

simex.it



## CATALOGUE GÉNÉRAL

**CIMAX**

DISTRIBUTEUR  
146 rue de l'Aéropostale  
69124 COLOMBIER SAUGNIEU  
04 78 40 40 08

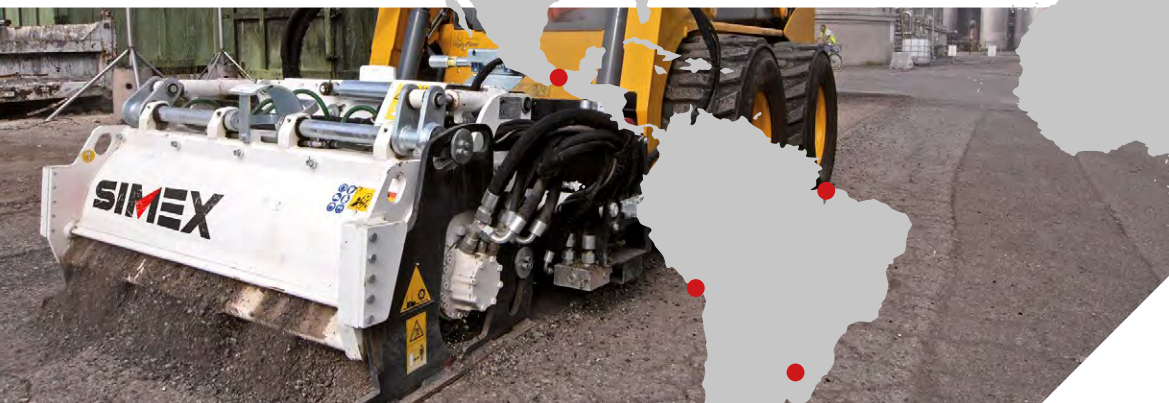
[www.cimax-tp.com](http://www.cimax-tp.com)

**SIMEX**  
HEAVY MADE EASY





**A SOLID  
BACKGROUND &  
WORLDWIDE  
PRESENCE**



## ÉQUIPEMENTS HYDRAULIQUES POUR ENGINS DE TERRASSEMENT

**SIMEX EST LE PARTENAIRE TECHNOLOGIQUE DE RÉFÉRENCE  
POUR UNE MULTITUDE D'APPLICATIONS, MÊME LES PLUS  
COMPLEXES.**

La société, grâce au savoir-faire développé, à son patrimoine productif consolidé et aux investissements en R&D est en mesure de répondre concrètement et pleinement aux besoins toujours nouveaux et complexes du marché. La société, toujours à l'écoute des marchés de référence, met ses activités, productive et commerciale, au diapason des exigences contingentes et potentielles des utilisateurs finaux. Les accessoires Simex, qui se démarquent par leur extrême solidité et approche ingénieristique, garantissent l'optimisation des temps d'exécution, avec à la clé des avantages indéniables pour le revendeur et l'utilisateur.

**HEAVY  
MADE  
EASY**

1991

Création  
de Simex

1996

Nouvelle  
usine

2003

Deuxième  
usine et  
nouvel  
espace de  
démonstration

2006

Introduction de  
nouveaux îlots de  
soudage robotisés

2010

Troisième  
magasin et  
zone R&D

2016

Ouverture  
de « OOO  
Simex Rus »  
à Moscou

2017

Production de la  
trente millièm  
e raboteuse d'enrobé ;  
agrandissement de la  
deuxième usine

2019

Ouverture du  
quatrième site  
logistique et  
productif



# TAKE THE NEXT STEP

## KNOW HOW

**Le savoir-faire de Simex se développe constamment à travers l'attention soutenue et permanente aux marchés de référence.**

Les compétences solides mises en oeuvre par les équipes techniques et commerciales sont le fruit d'une étude approfondie des applications auxquelles sont destinés les produits : Simex réalise toujours ses produits en focalisant l'attention sur les problématiques techniques présentes dans chaque domaine d'application spécifique.

## POWERFUL PRODUCTION

**Les produits Simex sont pensés et ingénierisés pour être hautement solides et performants à la fois.**

Les accessoires Simex naissent non seulement pour résoudre les problèmes spécifiques liés aux multiples applications auxquelles ils sont destinés, mais également pour garantir un accroissement de l'efficacité productive du client final.

Le processus productif est guidé par l'assurance bien ancrée de jouer le rôle de véritable partenaire technologique de l'ensemble de nos clients en Italie comme dans le monde entier.

## R&D

**L'investissement constant dans la recherche et le développement est une priorité stratégique pour garantir la notoriété de Simex et pour l'approche pionnière de sa production.**

Les nombreux brevets déposés au cours des années par la société témoignent de son ambition de concrétiser aujourd'hui et à l'avenir son leadership novateur : la société développe constamment des solutions innovantes pour les nombreuses et toujours plus complexes exigences d'un marché en évolution permanente.

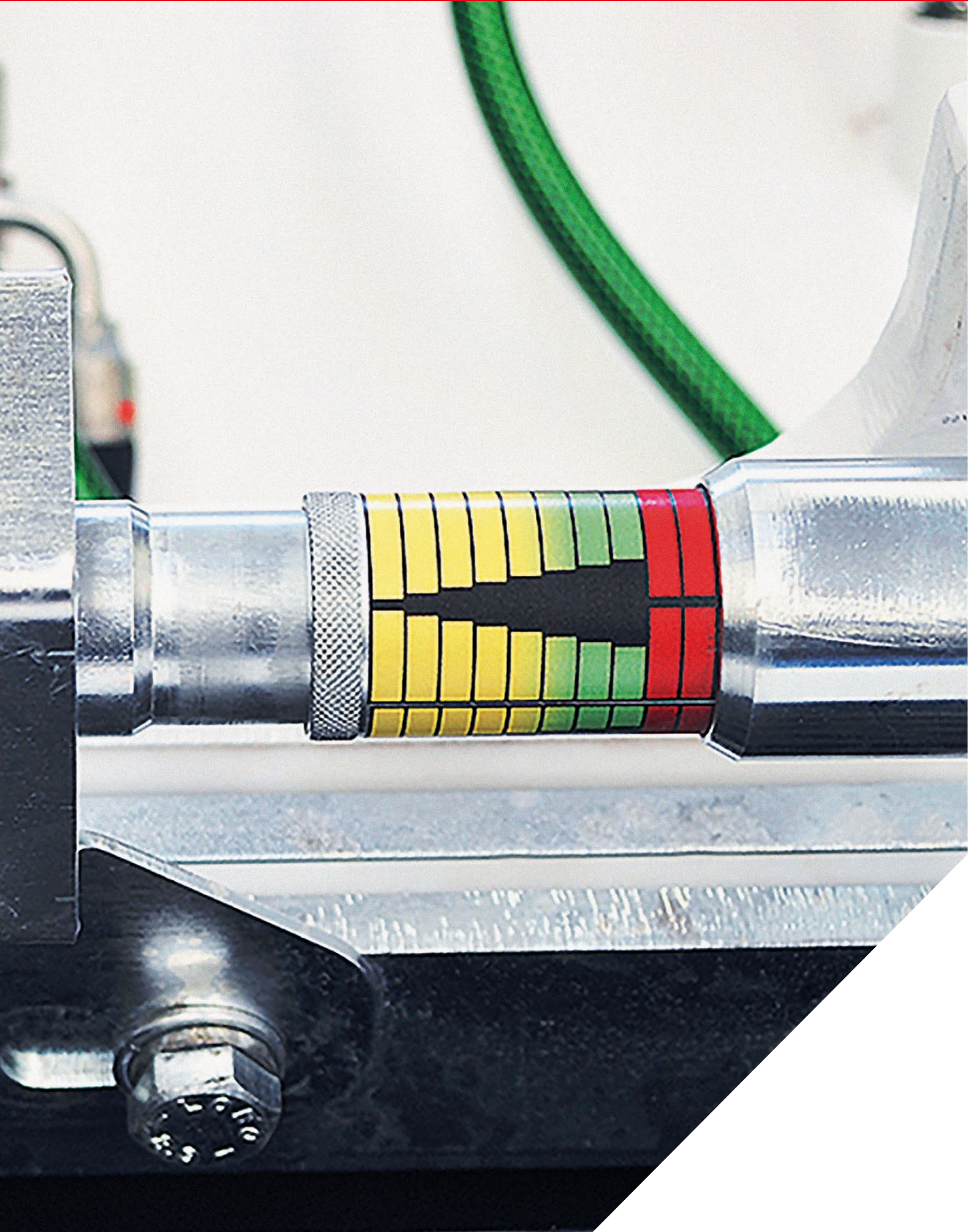


# FULL LINE PRODUCTION



|         |                  |  |
|---------|------------------|--|
| Pag. 09 | <b>PERFORMER</b> | brevet Simex                                 |
| Pag. 11 | <b>TF</b>        | FRAISES HYDRAULIQUES<br>À double tambour     |
| Pag. 19 | <b>TFC</b>       | FRAISES HYDRAULIQUES<br>À coupe continue     |
| Pag. 23 | <b>TFV</b>       | FRAISES HYDRAULIQUES<br>Verticales           |
| Pag. 27 | <b>VSE</b>       | GODETS CRIBLEURS<br>À granulométrie variable |
| Pag. 33 | <b>CBE</b>       | GODETS BROEURS                               |
| Pag. 39 | <b>PLB/PHD</b>   | RABOTEUSES                                   |
| Pag. 45 | <b>WG</b>        | FRAISES À DISQUE FRONTALES                   |
| Pag. 49 | <b>MP</b>        | RABOTEUSES POUR PROFILAGE                    |
| Pag. 53 | <b>RWE</b>       | SCIES À ROCHER                               |
| Pag. 57 | <b>RWE</b>       | SCIES À ROCHER                               |
| Pag. 61 | <b>CHD</b>       | TRANCHEUSES À CHÂÎNE                         |
| Pag. 65 | <b>CT</b>        | COMPACTEURS VIBRANTS À ROUE                  |
| Pag. 69 | <b>PV</b>        | PLAQUES VIBRANTES                            |





**SIMEX**  
• brevet •

**PERFORMER**

Avec **Performer**, vous travaillez à la fois mieux, davantage et plus rapidement.

#### OPTIMISATION DES PERFORMANCES AVEC PERFORMER

Indique à l'opérateur comment travailler avec les équipements Simex toujours au maximum de leur rendement (*option*).

#### AUTO-RÉGLABLE

Le brevet Simex permet au dispositif de s'auto-régler exactement sur la pression maximale du porteur sur lequel est monté l'équipement.

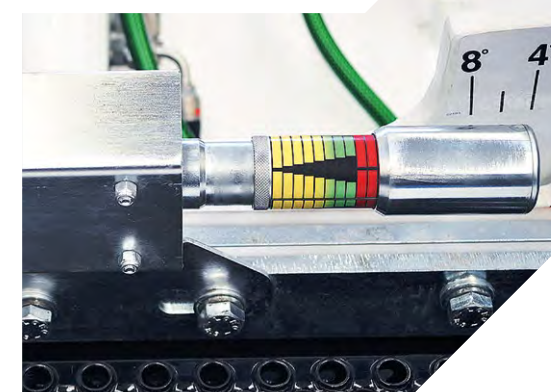
#### LECTURE FACILE

Positionné bien en vue, l'opérateur peut le visualiser immédiatement et facilement sans pour autant se distraire de la conduite. Le Performer est réalisé en différentes couleurs et avec une échelle graphique qui le rendent facile à interpréter.

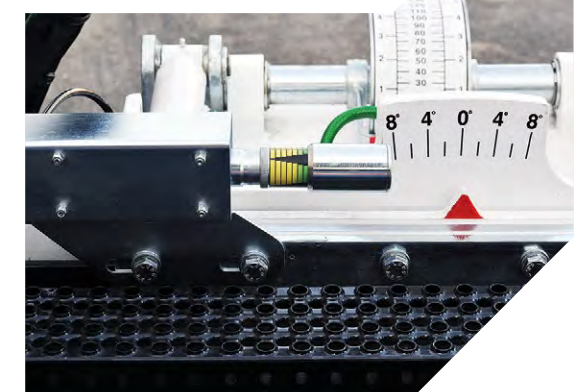


CADREZ LE CODE QR CODE AVEC VOTRE SMARTPHONE  
POUR REGARDER LA VIDÉO SUR LE PERFORMER

RÉGLAGE AUTOMATIQUE



POSITION ERGONOMIQUE







GAMME

**TF**

## FRAISES HYDRAULIQUES À DOUBLE TAMBOUR

TF 200

TF 400

TF 600

TF 850

TF 1100

TF 2100

TF 2500

TF 3100

- Coupe précise
- Vibrations limitées
- Hautes performances
- Bas niveau de bruit
- Tranchées étroites et profondes
- Travail en immersion
- Absence d'entretien
- Fraisat réutilisable sur le chantier



# FRAISES HYDRAULIQUES À DOUBLE TAMBOUR

TF 200  
TF 400  
TF 600  
TF 850  
TF 1100  
TF 2100  
TF 2500  
TF 3100



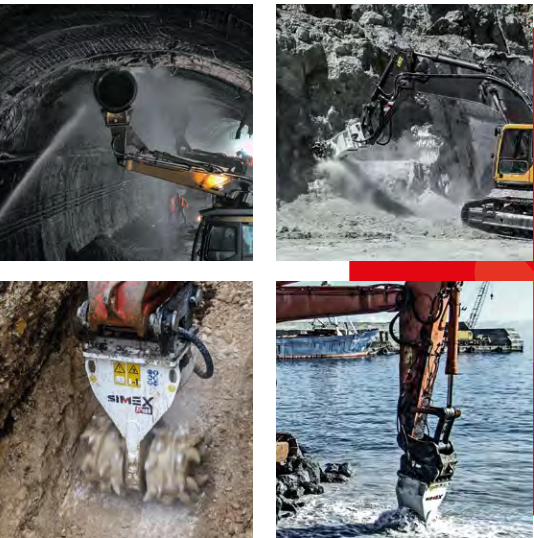
Les fraises hydrauliques à double tambour Simex TF sont la solution idéale pour les travaux de canalisation, de profilage de parois rocheuses ou en béton, des travaux en tunnels, pour les exploitations de carrière, les démolitions, les dragages, les opérations de finition et les travaux en immersion. Indispensables là où les systèmes traditionnels de creusage sont trop faibles et les systèmes à percussion peu efficaces. Travail silencieux, permettant leur utilisation à proximité de zones sensibles (centres-villes, hôpitaux, écoles, ponts et infrastructures).

Elles sont particulièrement adaptées aux opérations de finition qui demandent une grande précision, une intrusion minimale et le meilleur résultat esthétique.



## POINTS FORTS

- Coupe précise
- Vibrations limitées
- Hautes performances
- Bas niveau de bruit
- Tranchées étroites et profondes
- Travail en immersion
- Absence d'entretien
- Fraisat réutilisable sur le chantier



| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES   |              | TF 200                  | TF 400                  | TF 600                  | TF 850                   | TF 1100                  | TF 2100                  | TF 2500                   | TF 3100                    |
|-------------------------------|--------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|----------------------------|
| Poids pelle conseillé         | ton / lbs    | 2,5 - 7<br>5500 - 15500 | 6 - 12<br>13000 - 26500 | 9 - 16<br>19800 - 35200 | 14 - 22<br>30800 - 48500 | 20 - 34<br>44000 - 80000 | 28 - 45<br>61700 - 99000 | 40 - 55<br>88000 - 121000 | 50 - 70<br>110000 - 154000 |
| Poids sans platine (1)        | kg / lbs     | 300<br>660              | 470<br>1050             | 640<br>1400             | 1140<br>2500             | 1465<br>3200             | 2410<br>5300             | 2700<br>5950              | 3650<br>8000               |
| Puissance moteur              | kW (hp)      | 27 (37)                 | 37 (50)                 | 50 (68)                 | 61 (83)                  | 87 (118)                 | 112 (152)                | 140 (190)                 | 175 (238)                  |
| Couple de rotation            | kNm / lbf.ft | 2,5<br>1850             | 4,6<br>3390             | 6,9<br>5090             | 10,6<br>7820             | 17,5<br>12900            | 25,4<br>18700            | 33,7<br>25800             | 45,4<br>33500              |
| Force de coupe                | kN / lbf     | 13,5<br>3035            | 20,3<br>4600            | 27,6<br>6200            | 35,2<br>7900             | 53,4<br>12000            | 68,0<br>15250            | 90,0<br>20200             | 121<br>27200               |
| Pression hydraulique maxi (2) | BAR / psi    | 350<br>5100             | 350<br>5100             | 350<br>5100             | 350<br>5100              | 350<br>5100              | 380<br>5500              | 380<br>5500               | 380<br>5500                |
| Débit hydraulique             | l/m / gpm    | 45 - 80<br>12 - 21      | 65 - 120<br>17 - 32     | 90 - 150<br>24 - 40     | 130 - 190<br>34 - 50     | 170 - 250<br>45 - 66     | 240 - 340<br>63 - 90     | 280 - 400<br>74 - 105     | 350 - 500<br>92 - 132      |

(1) Il incombe à l'installateur de vérifier que les caractéristiques techniques de la pelle soient adaptées au poids et aux caractéristiques de l'équipement.

(2) Le couple et la force de coupe baissent si la pression hydraulique diminue.

Simex Srl décline toute responsabilité quant à l'utilisation des informations fournies. Sous réserve de modifications techniques.



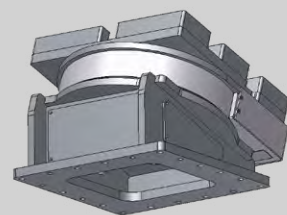


TF 200  
TF 400  
TF 600  
TF 850  
TF 1100  
TF 2100  
TF 2500  
TF 3100



**PRODUCTIVITÉ ACCRUE ET PRÉCISION MAXIMALE :**  
possibilité d'orienter la fraise à 90° par rapport à la platine de fixation  
(grâce au perçage carré de l'embase).

#### ROTATION HYDRAULIQUE 360° *Option*



La rotation hydraulique permet à l'opérateur d'être toujours dans la position de travail idéale.

Productivité accrue

Précision maximale

#### PLAQUES ANTI-USURE REMPLAÇABLES.

#### TAMBOURS ET BURINS POUR CHAQUE APPLICATION

la forme géométrique a été étudiée pour obtenir le rendement maximum en fonction des travaux à réaliser. Plusieurs typologies de burins sont disponibles en fonction des matériaux à traiter.

#### LE FRAISAT EST ÉVACUÉ DE LA TRANCHÉE SANS RISQUER DE S'ENCASTRER DANS LE CHÂSSIS

grâce à la forme particulière de ce dernier, d'où la possibilité aussi d'effectuer le branchement des flexibles tant latéralement que frontalement.

#### MOTEUR PROTÉGÉ DES INFILTRATIONS D'IMPURETÉS PROVENANT DE L'EXTÉRIEUR

grâce au filtre situé sur la ligne de pression.

#### PROTECTION MAXIMALE CONTRE LA POUSSIÈRE,

même pendant les travaux en totale immersion dans la boue, grâce aux joints à glace d'étanchéité situés sur les tambours. Moteur protégé des infiltrations d'impuretés provenant de l'extérieur, grâce au filtre situé sur la ligne de pression.

#### COUPLE ÉLEVÉ ET HAUT RENDEMENT,

grâce au moteur hydraulique à pistons intégré, de grande cylindrée. L'arbre de transmission transmet uniquement le mouvement et ne supporte aucune charge grâce aux doubles paliers prévus pour chaque tambour.

**SIMEX**  
• brevet •



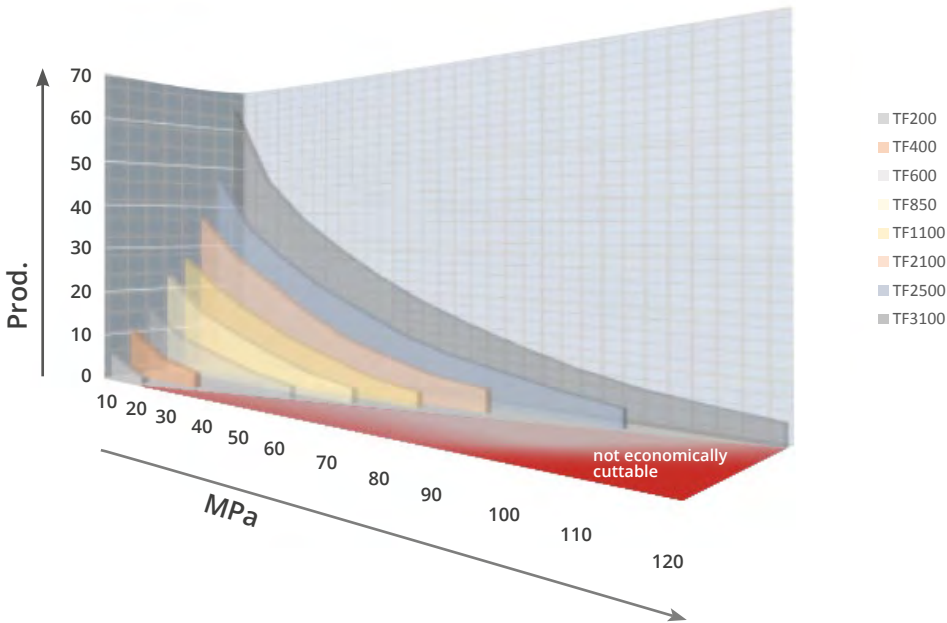
TF 200  
TF 400  
TF 600  
TF 850  
TF 1100  
TF 2100  
TF 2500  
TF 3100

- VRD
- Mines et carrières
- Démolitions
- Portuaire et subaquatique
- BTP
- Infrastructures
- Tunnelling
- Agricole et forestier
- Recyclage
- Routier
- Tranchée

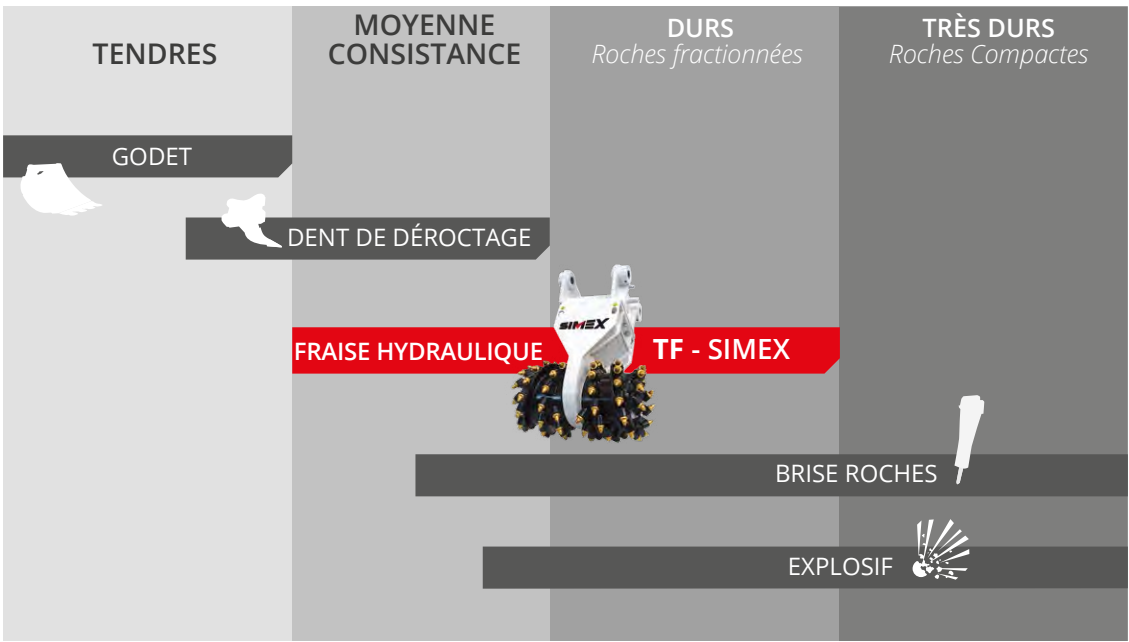
- Mini-pelles
- Pelles
- Compactes
- Chargeuses
- Tracto-pelles

RELATION ENTRE RENDEMENT ET RÉSISTANCE À LA COMPRESSION

Le graphique ci-dessous fournit une indication approximative du rapport entre le rendement de chaque modèle de tête de fraisage en conditions optimales en prenant en considération la résistance à la compression de la roche. Étant donné que les variables sont en réalité multiples - relatives au matériau (fracturation, altération, ductilité, etc.), au porteur et à l'opérativité - la relation doit s'entendre uniquement comme une courbe de rendement indicative. La production réelle pourra être estimée une fois que toutes les variables mentionnées ci-dessus seront connues.



EFFICACE SUR DIFFÉRENTS TERRAINS



TAMBOURS disponibles :

HP (Standard)

Permet une pénétration élevée même dans les matériaux durs.

GP (Option)

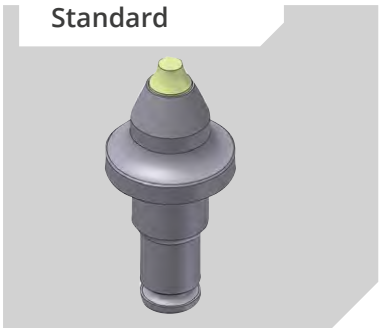
Particulièrement adapté au profilage de parois et aux travaux mixtes.

WP (Option)

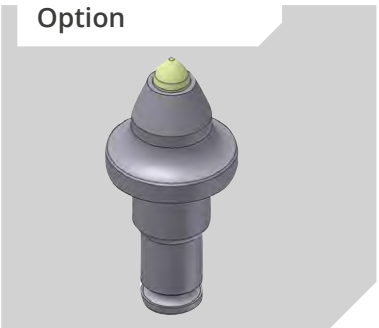
Spécialement prévus pour les travaux de finition et de profilage



BURINS disponibles :



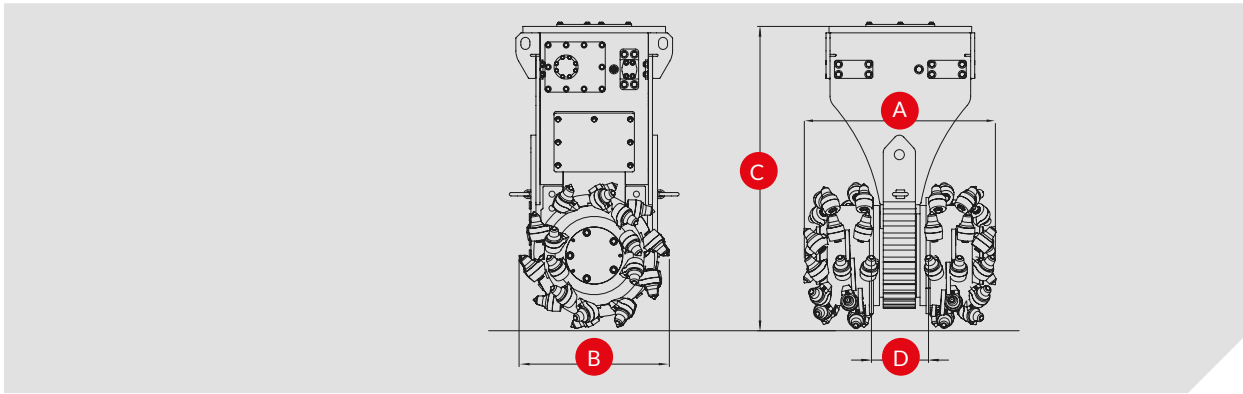
Pour matériaux mixtes



Pour le fraisage de matériaux durs



Pour le bois



| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES              |            | TF 200    | TF 400    | TF 600    | TF 850           | TF 1100          | TF 2100          | TF 2500          | TF 3100          |
|--|------------|-----------|-----------|-----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Largeur tambours (HP) standard <b>A</b>  | mm<br>inch | 565<br>22 | 625<br>25 | 700<br>28 | 800<br>32        | 850<br>34        | 950<br>38        | 1000<br>40       | 1250<br>50       |
| Largeur tambours (GP) en option <b>A</b> | mm<br>inch | -         | -         | -         | 900<br>36        | 1000<br>40       | 1100<br>43       | 1150<br>45       | 1350<br>53       |
| Largeur tambours (WP) en option <b>A</b> | mm<br>inch | 650<br>26 | 750<br>30 | 850<br>34 | 1000<br>40       | 1200<br>47       | -                | -                | -                |
| Diamètre des tambours HP <b>B</b>        | mm<br>inch | 380<br>15 | 450<br>18 | 500<br>20 | 595<br>24        | 660<br>26        | 750<br>30        | 750<br>30        | 750<br>30        |
| Hauteur sans platine <b>C</b>            | mm<br>inch | 770<br>30 | 900<br>35 | 960<br>38 | 1250<br>49       | 1310<br>52       | 1575<br>62       | 1675<br>66       | 1770<br>70       |
| Distance tambours <b>D</b>               | mm<br>inch | 110<br>4  | 130<br>5  | 130<br>5  | 150<br>6         | 160<br>6,3       | 175<br>7         | 250<br>10        | 300<br>12        |
| Diamètre queue des burins                | mm<br>inch | 20<br>0,8 | 22<br>0,9 | 22<br>0,9 | 38/30<br>1,5/1,2 | 38/30<br>1,5/1,2 | 38/30<br>1,5/1,2 | 38/30<br>1,5/1,2 | 38/30<br>1,5/1,2 |





GAMME  
**TFC**

## FRAISES HYDRAULIQUES

À COUPE CONTINUE

TFC 50

TFC 100

TFC 400

- Polyvalence
- Bas niveau de bruit
- Haute précision
- Fraisage à coupe continue



# FRAISES HYDRAULIQUES À COUPE CONTINUE

TFC 50  
TFC 100  
TFC 400



Les fraises hydrauliques à coupe continue brevetées sont expressément conçues pour l'adaptation sur des mini pelles. Elles disposent d'un système innovant sans interruption centrale ni de supports latéraux. Elles sont la solution idéale pour les travaux de finition sur des surfaces planes et pour l'ouverture de tranchées. Silencieuses et précises sur le chantier, elles respectent l'environnement. Polyvalentes et performantes, elles peuvent être utilisées pour le broyage de racines et de souches d'arbres, le fraisage d'enrobé et de béton, le fraisage de crépis (les disques latéraux permettent le contrôle parfait de l'épaisseur retirée).

## POINTS FORTS

- Polyvalence
- Bas niveau de bruit
- Haute précision
- Fraisage à coupe continue



| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES             |                          |              | TFC 50                   | TFC 100                      | TFC 400                          |
|---|--------------------------|--------------|--------------------------|------------------------------|----------------------------------|
| Largeur (profil de coupe)               |                          | mm<br>inch   | 370<br>15                | 480 / 430 (*)<br>19 / 17 (*) | 520 / 420 (*)<br>20,5 / 16,5 (*) |
| Diamètre des tambours (profil de coupe) |                          | mm<br>inch   | 230<br>9                 | 260<br>10                    | 450<br>18                        |
| Poids (1)                               |                          | kg<br>lbs    | 90<br>200                | 170<br>374                   | 500<br>1100                      |
| Poids pelle conseillé (2)               |                          | ton<br>lbs   | 1,2 - 3,0<br>2640 - 6600 | 2,5 - 4,5<br>5600 - 9900     | 6 - 14<br>13000 - 31000          |
| Débit hydraulique (3)                   |                          | l/min<br>gpm | 20 - 40<br>5 - 11        | 30 - 60<br>8 - 16            | 65 - 115<br>17 - 30              |
| Pression hydraulique maxi (4)           |                          | BAR<br>psi   | 250<br>3625              | 300<br>4350                  | 300<br>4350                      |
| Couple maxi                             | à 250 BARS<br>à 3625 psi | Nm<br>lbf.ft | 600<br>445               | -                            | -                                |
| Couple maxi                             | à 300 BARS<br>à 4350 psi | Nm<br>lbf.ft | -                        | 1060<br>780                  | 3900<br>2875                     |
| Force de coupe maxi                     | à 250 BARS<br>à 3625 psi | N<br>lbf     | 5100<br>1145             | -                            | -                                |
| Force de coupe maxi                     | à 300 BARS<br>à 4350 psi | N<br>lbf     | -                        | 8100<br>1820                 | 17500<br>12900                   |

(\*) Tambours réduits à haute pénétration  
(1) Sans platine de fixation au balancier.  
(2) Il incombe à l'installateur de vérifier que les caractéristiques techniques de l'excavatrice soient adaptées au poids et aux caractéristiques de l'équipement choisi.(3) Il numero di giri/min e la velocità di taglio diminuiscono al calare della portata dell'olio.  
(4) Le couple et la force de coupe baissent si la pression hydraulique diminue.

Simex Srl décline toute responsabilité quant à l'utilisation des informations fournies. Sous réserve de modifications techniques.







GAMME  
**TFV**

# FRAISES HYDRAULIQUES VERTICALES

TFV 400

TFV 600

TFV 850

- Performances élevées
- Haute précision
- Vibrations limitées
- Absence d'entretien
- Polyvalence



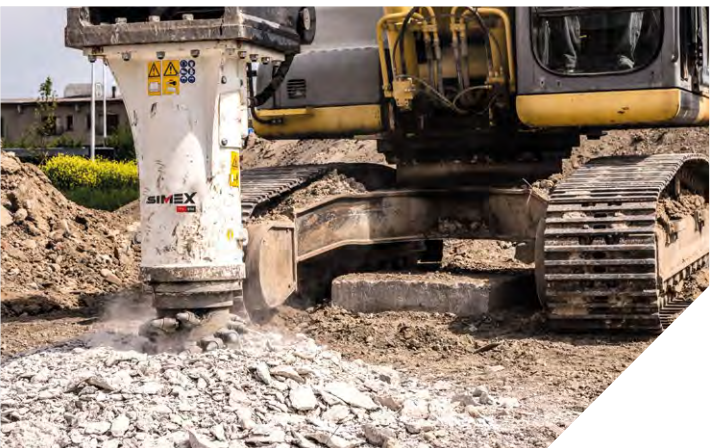
# FRAISES HYDRAULIQUES VERTICALES

TFV 400  
TFV 600  
TFV 850



Expressément conçues pour l'adaptation sur pelles, les fraises verticales Simex TFV sont la solution idéale pour les travaux de profilage, les excavations de forme irrégulière, le nettoyage des pylônes, la réalisation de tranchées étroites, l'élimination des résidus sidérurgiques, le malaxage de terrains.

Tambours de fraisage disponibles en différents diamètres en fonction des types de travaux à effectuer.



## POINTS FORTS

- Performances élevées
- Haute précision
- Vibrations limitées
- Absence d'entretien
- Polyvalence

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES |              | TFV 400                 | TFV 600                  | TFV 850                  |
|-----------------------------|--------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Poids pelle conseillé (1)   | ton<br>lbs   | 7 - 12<br>15400 - 26400 | 10 - 18<br>22000 - 39600 | 15 - 25<br>33000 - 55000 |
| Vitesse de rotation         | t/min<br>rpm | 100                     | 90                       | 80                       |
| Diamètre                    | mm<br>inch   | 380<br>15               | 420<br>17                | 450<br>18                |
| Hauteur sans platine        | mm<br>inch   | 1000<br>40              | 1100<br>43               | 1200<br>48               |
| Puissance maxi              | kW (hp)      | 37 (50)                 | 50 (68)                  | 60 (82)                  |
| Poids (2)                   | kg<br>lbs    | 245<br>540              | 400<br>880               | 570<br>1255              |
| Débit hydraulique           | l/min<br>gpm | 60 - 110<br>16 - 29     | 100 - 140<br>26 - 37     | 120 - 170<br>32 - 45     |
| Pression hydraulique maxi   | BAR<br>psi   | 350<br>5100             | 350<br>5100              | 350<br>5100              |

(1) Il incombe à l'installateur de vérifier que les caractéristiques techniques de la pelleteuse soient adaptées au poids et aux caractéristiques de l'équipement choisi.  
(2) Sans platine de fixation au porteur.

Simex Srl décline toute responsabilité quant à l'utilisation des informations fournies. Sous réserve de modifications techniques.



- VRD
- Mines et carrières
- Démolitions
- Portuaire et subaquatique
- BTP
- Infrastructures
- Tunnelling
- Agricole et forestier
- Recyclage
- Router
- Tranchée

- Mini-pelles
- Pelles
- Compactes
- Chargeuses
- Tracto-pelles





GAMME  
**VSE**

## GODETS CRIBLEURS

À GRANULOMÉTRIE VARIABLE

VSE 10

VSE 20

VSE 30

VSE 40

- Changement rapide de la granulométrie
- Efficace également avec du matériau humide
- Haute productivité
- Grande simplicité d'utilisation
- Facilité de chargement
- Éléments de criblage faciles à remplacer



# GODETS CRIBLEURS À GRANULOMÉTRIE VARIABLE

VSE 10  
VSE 20  
VSE 30  
VSE 40



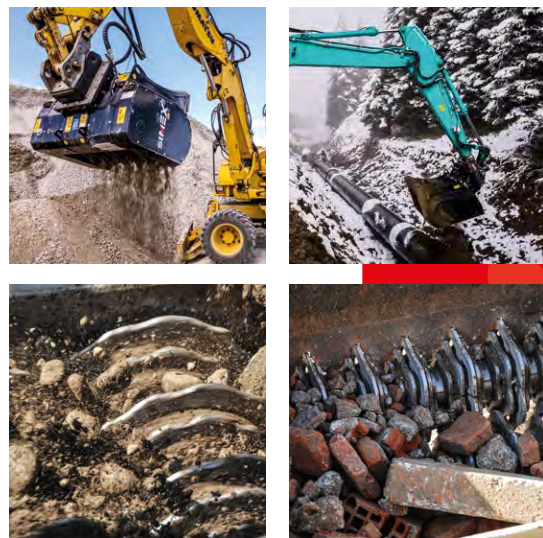
Expressément conçus pour la séparation des matériaux de différente granulométrie directement sur le chantier, les godets cribleurs Simex VSE se distinguent par leur facilité de chargement, leur grande simplicité d'utilisation et leur rendement élevé.

Le brevet exclusif Simex permet de varier la granulométrie du matériau à cribler en quelques secondes seulement par une simple commande depuis la cabine.



## POINTS FORTS

- Changement rapide de la granulométrie
- Efficace également avec du matériau humide
- Haute productivité
- Grande simplicité d'utilisation
- Facilité de chargement
- Éléments de criblage faciles à remplacer



| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES   |              | VSE 10                  | VSE 20                   | VSE 30                   | VSE 40                   |
|-------------------------------|--------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Poids pelle conseillé (1) (2) | ton<br>lbs   | 8 - 13<br>17500 - 29000 | 12 - 18<br>26000 - 40000 | 16 - 30<br>35000 - 66000 | 30 - 45<br>66000 - 99000 |
| Largeur de criblage           | mm<br>inch   | 860<br>34               | 1100<br>43               | 1260<br>50               | 1340<br>53               |
| Largeur hors tout             | mm<br>inch   | 1220<br>48              | 1485<br>58               | 1650<br>65               | 1835<br>72               |
| Capacité du godet (SAE)       | m³<br>yd³    | 0,40<br>0,52            | 0,70<br>0,92             | 1,00<br>1,30             | 1,80<br>2,35             |
| Surface de criblage           | m²<br>yd²    | 0,56<br>0,67            | 0,80<br>0,96             | 1,00<br>1,20             | 1,36<br>1,63             |
| Excursion arbres              | mm<br>inch   | 40<br>1,6               | 40<br>1,6                | 40<br>1,6                | 40<br>1,6                |
| Nombre d'arbres de criblage   | n°           | 2                       | 2                        | 2                        | 3                        |
| Poids (3)                     | kg<br>lbs    | 965<br>2125             | 1400<br>3080             | 1845<br>4060             | 2725<br>6000             |
| Débit hydraulique             | l/min<br>gpm | 90 - 125<br>24 - 33     | 100 - 150<br>27 - 40     | 165 - 220<br>44 - 58     | 180 - 280<br>48 - 74     |
| Pression hydraulique maxi     | BAR<br>psi   | 250<br>3600             | 250<br>3600              | 250<br>3600              | 250<br>3600              |

(1) La charge opérationnelle admise de la pelle, additionnée au poids de son godet standard, doit être égale ou supérieure au poids du godet cribleur à pleine charge.  
(2) Il incombe à l'installateur de vérifier que les caractéristiques techniques de la pelleuse soient adaptées au poids et aux caractéristiques de l'équipement choisi.  
(3) Sans platine de fixation.

Simex Srl décline toute responsabilité quant à l'utilisation des informations fournies. Sous réserve de modifications techniques.





VSE 10  
VSE 20  
VSE 30  
VSE 40

VRD

Mines et  
carrières

Démolitions

Portuaire et  
subaquatique

BTP

Infrastructures

Tunnelling

Agricole et  
forestier

Recyclage

Routier

Tranchée

Mini-pelles

Pelles

Compactes

Chargeuses

Tracto-pelles

## PRODUCTIVITÉ

Forte augmentation de la productivité : les arbres sont équipés avec d'éléments avec disques de différent diamètre qui provoquent un tourbillonnement élevé des matériaux à cribler.

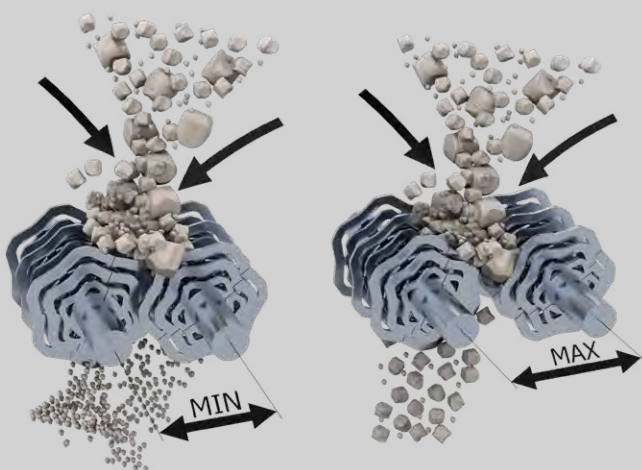
**SIMEX**  
• brevet •

## BREVET SIMEX

Variation rapide de la granulométrie.

Le mécanisme conçu et breveté par Simex éloigne et rapproche les arbres hydrauliquement, permettant ainsi de varier la granulométrie du matériau en quelques secondes par une simple commande depuis la cabine. La variation peut également s'effectuer par une commande au sol (*option*).

### MINIMUM / MAXIMUM



## EFFICACE

Rendement élevé même en présence de terrains humides

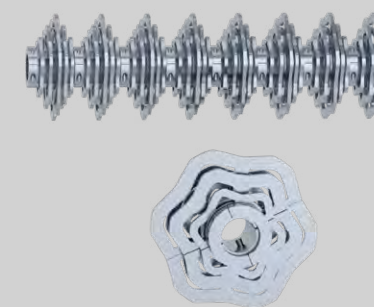
## FACILITÉ DE CHARGEMENT

Large ouverture, en forme de godet standard.

## SIMPLICITÉ

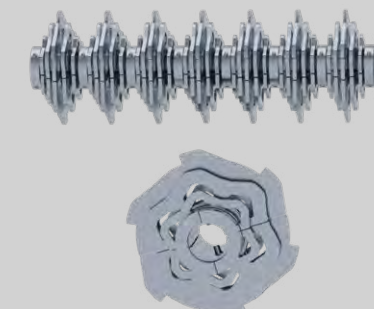
Éléments de criblage faciles à remplacer : éléments de criblage de différente forme sont disponibles pour pouvoir travailler des matériaux spécifiques. Le remplacement des outils est rapide et ne nécessite pas le démontage des arbres.

### OUTILS STANDARD



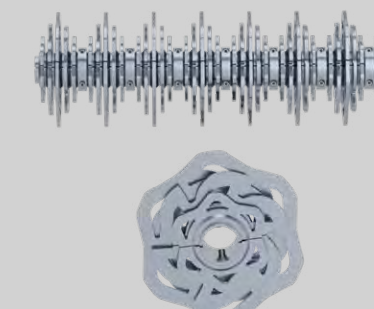
Pour cribler  
des matériaux  
mixtes

### OUTILS POUR DÉSAGRÉGER



Pour cribler  
et broyer des  
matériaux  
légers

### OUTILS MIXTES



Ces outils  
prévoient des  
lames pour  
couper des  
parties non  
caillouteuses  
se trouvant  
dans les  
matériaux à  
cribler.





GAMME  
**CBE**

## GODETS BROYEURS

CBE 10

CBE 20

CBE 30

CBE 40

CBE 50

- Faible rumorosité durant l'utilisation
- Très grande force à la dent
- Rendement élevé
- Structure légère
- Absence de vibrations
- Facilité de chargement aussi bien en rétro qu'en frontal
- Remplacement simple et rapide des dents
- Rapidité et efficacité de broyage
- Dents anti-usure : protection et durée accrues



CBE 10  
CBE 20  
CBE 30  
CBE 40  
CBE 50



Expressément conçus pour la réduction volumétrique de matériaux inertes et de béton armé directement sur le chantier, les godets broyeurs CBE offrent un rendement optimal en présence de tiges à béton, roches, terre, matériaux déformables humides ou mouillés, grâce au système à rotor. L'équipement idéal pour le broyage de béton armé et de déchets de démolition : la très grande force à la dent permet de broyer n'importe quel type de matériau, grâce au rotor actionné par des moteurs hydrauliques à pistons radiaux de grande cylindrée en prise directe. Système automatique d'inversion du sens de rotation du tambour en cas de blocage (brevet Simex). Le rotor est actionné par des moteurs hydrauliques à pistons radiaux de grande cylindrée en prise directe. Matériaux broyables : briques, béton armé, matériaux inertes naturels, faïence, verre et plaques d'enrobé. Les godets broyeurs CBE ne craignent pas la présence de terre, de matériaux humides ou mouillés.

**SIMEX**  
• brevet •

## POINTS FORTS

- Faible rumorosité durant l'utilisation
- Très grande force à la dent
- Rendement élevé
- Structure légère
- Absence de vibrations
- Facilité de chargement aussi
- bien en rétro qu'en frontal
- Remplacement simple et rapide des dents
- Rapidité et efficacité de broyage
- Dents anti-usure : protection et durée accrues



| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES   |              | CBE 10                  | CBE 20                  | CBE 30                   | CBE 40                   | CBE 50                    |
|-------------------------------|--------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|
| Poids pelle conseillé (1) (2) | ton<br>lbs   | 8 - 13<br>17500 - 28600 | 10 - 18<br>22000 - 5500 | 16 - 28<br>35000 - 61600 | 24 - 40<br>53000 - 88000 | 38 - 55<br>84000 - 121000 |
| Largeur interne du godet      | mm<br>inch   | 1030<br>41              | 1180<br>46              | 1410<br>55               | 1630<br>64               | 2200<br>87                |
| Largeur totale                | mm<br>inch   | 1220<br>48              | 1485<br>58              | 1700<br>67               | 1960<br>77               | 2440<br>96                |
| Largeur du rotor              | mm<br>inch   | 725<br>28               | 735<br>29               | 915<br>36                | 1050<br>41               | 1290<br>51                |
| Capacité du godet (SAE)       | m³<br>yd³    | 0,40<br>0,52            | 0,60<br>0,78            | 0,80<br>1,04             | 1,00<br>1,30             | 1,80<br>2,35              |
| Nombre de dents               | n°           | 5                       | 5                       | 6                        | 7                        | 10                        |
| Force à la dent maxi          | kN<br>lbf    | 80<br>18000             | 95<br>21500             | 125<br>28000             | 152<br>34000             | 190<br>42700              |
| Poids godet vide (3)          | kg<br>lbs    | 880<br>1950             | 1320<br>2900            | 2170<br>4800             | 2900<br>6400             | 4640<br>10200             |
| Débit hydraulique             | l/min<br>gpm | 80 - 160<br>21 - 42     | 100 - 190<br>26 - 50    | 150 - 250<br>40 - 66     | 200 - 350<br>53 - 92     | 300 - 550<br>79 - 145     |
| Pression hyraulique maxi      | BAR<br>psi   | 350<br>5100             | 350<br>5100             | 350<br>5100              | 350<br>5100              | 350<br>5100               |

1) La pelle doit avoir une charge opérationnelle admise qui, sommée au poids de son godet standard, doit être égale ou supérieure au poids du godet broyeur à pleine charge.  
(2) Il appartient à l'installateur de vérifier que les caractéristiques techniques de la pelle soient adaptées au poids et aux caractéristiques de l'équipement choisi.  
(3) Sans platine.

Simex Srl décline toute responsabilité quant à l'utilisation des informations fournies. Sous réserve de modifications techniques.





CBE 10  
CBE 20  
CBE 30  
CBE 40  
CBE 50

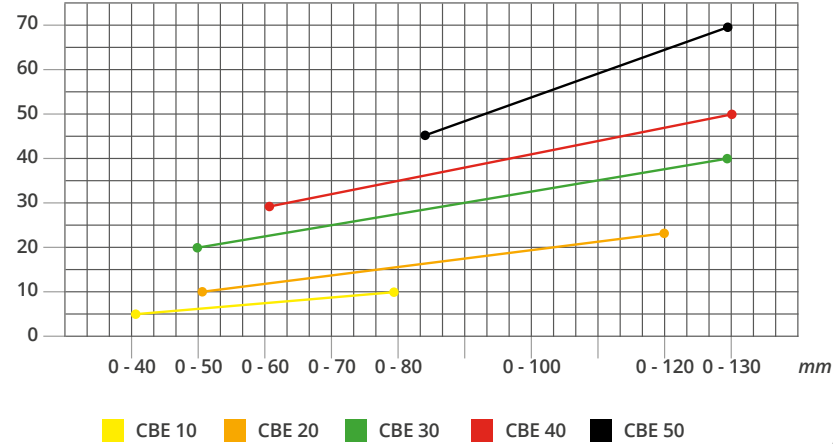
- VRD
- Mines et carrières
- Démolitions
- Portuaire et subaquatique
- BTP
- Infrastructures
- Tunnelling
- Agricole et forestier
- Recyclage
- Routier
- Tranchée

- Mini-pelles
- Pelles
- Compactes
- Chargeuses
- Tracto-pelles

**FACILITÉ DE CHARGEMENT**

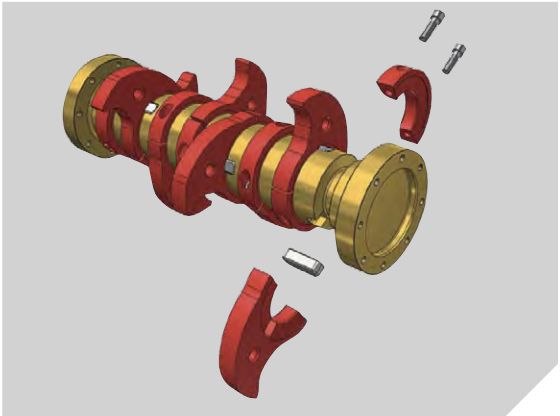
rapidité et efficacité de broyage, grâce à la fois au design du tambour et à la grande ouverture du godet.  
Possibilité d'utilisation en rétro ou en butte.

m³/h **Tableau de rendement des godets CBE** (en conditions de travail optimales)



**PROTECTION ET DURÉE ACCRUES**

grâce aux dents disposant d'une large surface anti-usure. Simple et rapide remplacement des dents.



**EFFICACE**

Les godets broyeurs pour pelle ne craignent pas la présence de tiges à béton, terre, matériaux humides ou mouillés. Matériaux broyables : briques, béton armé, matériaux inertes naturels, faïence, verre et plaques d'enrobé. Les godets broyeurs CBE ne craignent pas la présence de terre, de matériaux humides ou mouillés.



**TRÈS GRANDE FORCE À LA DENT**

permettant de broyer tous type de matériaux, grâce au rotor actionné par des moteurs hydrauliques à pistons en prise directe.

Système automatique d'inversion du sens de rotation du tambour en cas de blocage.

**GRANULOMÉTRIE DES MATÉRIAUX BROYÉS**

| mm      | inch    | CBE 20 | CBE 30 | CBE 40 | CBE 50 |
|---------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 0 - 40  | 0 - 1,6 |        |        |        |        |
| 0 - 50  | 0 - 2,0 | ■      | ■      |        |        |
| 0 - 60  | 0 - 2,4 | ■      | ■      | ■      |        |
| 0 - 70  | 0 - 2,8 | ○      | ○      | ○      |        |
| 0 - 80  | 0 - 3,2 | ■      | ■      | ■      | ○      |
| 0 - 100 | 0 - 4,0 | ■      | ■      | ■      | ■      |
| 0 - 120 | 0 - 4,7 | ■      | ■      | ■      | ■      |
| 0 - 130 | 0 - 5,1 |        |        | ■      | ■      |

- Standard
- Sur demande





## GAMME **PLB/PHD**

# RABOTEUSES

PLB 200

PLB 300

PLB 400

PLB 450

PHD 600

PLB 350

PHD 450

PLB 450N

- Rabotage en positions horizontale, verticale ou inclinée
- Profondeur de rabotage constante
- Réglage indépendant de la profondeur droite et gauche
- Plans parfaits par passes côte à côte



PLB 200  
PLB 300  
PLB 400  
PLB 450  
PHD 600  
PLB 350  
PHD 450  
PLB 450N



Ces raboteuses sont expressément conçues pour raboter des sections prédéfinies sur des surfaces dures et compactes. Les raboteuses PLB et PHD sont conçues pour retirer l'épaisseur d'enrobé ou de béton en vue de réaliser une tranchée ou pour la scarification de la couche de roulement afin de sa remise en état.

Elles peuvent travailler sur des surfaces horizontales, verticales et inclinées.

**SIMEX** **PERFORMER**  
• brevet •

POINTS FORTS

- Rabotage en positions horizontale, verticale ou inclinée
- Profondeur de rabotage constante
- Réglage indépendant de la profondeur droite et gauche
- Plans parfaits par passes côte à côte



| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES                        |              | PROFONDEUR UNIQUE      |                     |                      |                        |                        | DOUBLE PROFONDEUR    |                        | SANS CARENAGE         |
|--|--------------|------------------------|---------------------|----------------------|------------------------|------------------------|----------------------|------------------------|-----------------------|
|  |              | PLB 200                | PLB 300             | PLB 400              | PLB 450                | PHD 600                | PLB 350              | PHD 450                | PLB 450N              |
| Poids pelle conseillé (1)                          | ton<br>lbs   | 2-4<br>4400 - 8800     | 3-7<br>6600 - 15400 | 6-9<br>13000 - 20000 | 8-13<br>17600 - 29000  | 16-24<br>35000 - 53000 | 6-9<br>13000 - 20000 | 10-16<br>22000 - 35000 | 8-15<br>17600 - 33000 |
| Tambour standard                                   |              |                        |                     |                      |                        |                        |                      |                        |                       |
| Largeur  | mm<br>inch   | 200<br>8               | 300<br>12           | 400<br>16            | 450<br>18              | 600<br>24              | 350<br>14            | 450<br>18              | 450<br>18             |
| Profondeur   | mm<br>inch   | 0-70<br>0-3            | 0-100<br>0-4        | 0-120<br>0-5         | 0-150<br>0-6           | 0-200<br>0-8           | 0-120<br>0-5         | 0-180<br>0-7           | 150<br>6              |
| Tambours spéciaux sur demande                      |              |                        |                     |                      |                        |                        |                      |                        |                       |
| Largeur  | mm<br>inch   | 50-250<br>2-10         | 50-300<br>2-12      | 50-400<br>2-16       | 75-450<br>3-18         | 75-600<br>3-24         | 50-350<br>2-14       | 75-450<br>3-18         | 75-450<br>3-18        |
| Profondeur maxi                                    | mm<br>inch   | 125<br>5               | 130<br>5            | 150<br>6             | 200<br>8               | 250<br>10              | 150<br>6             | 220<br>9               | 220<br>9              |
| Réglage de la profondeur indépendant gauche-droite | -            | -                      | -                   | -                    | -                      | -                      | Standard             | Standard               | -                     |
| Distance mini du trottoir                          | mm<br>inch   | 40 (20*)<br>1,6 (0,8*) | 50 (25*)<br>2 (1*)  | 50 (25*)<br>2 (1*)   | 60 (30*)<br>2,4 (1,2*) | 75 (40*)<br>2,6 (1,4*) | 50 (27*)<br>2 (1*)   | 75 (40*)<br>3 (1,4*)   | -                     |
| Angle de rotation du support basculant             | -            | 120°                   | 127°                | 118°                 | 120°                   | 105°                   | 118°                 | 102°                   | 180°                  |
| Poids  | kg<br>lbs    | 185<br>407             | 390<br>860          | 515<br>1130          | 710<br>1560            | 1150<br>2530           | 530<br>1160          | 900<br>1980            | 360<br>790            |
| Débit hydraulique                                  | l/min<br>gpm | 30-50<br>8-13          | 45-75<br>12-20      | 55-90<br>15-24       | 75-140<br>20-37        | 120-200<br>32-53       | 55-90<br>15-24       | 90-140<br>24-37        | 80-140<br>21-37       |
| Pression hydraulique maxi                          | BAR<br>psi   | 250<br>3625            | 300<br>4350         | 300<br>4350          | 300<br>4350            | 300<br>4350            | 300<br>4350          | 300<br>4350            | 300<br>4350           |

(1) Il incombe à l'installateur de vérifier que les caractéristiques techniques de la pelle soient adaptées au poids et aux caractéristiques de l'équipement choisi.  
(\*) Sur demande.

Simex Srl décline toute responsabilité quant à l'utilisation des informations fournies. Sous réserve de modifications techniques.





PLB 200  
PLB 300  
PLB 400  
PLB 450  
PHD 600  
PLB 350  
PHD 450  
PLB 450N

VRD  
Mines et carrières  
Démolitions  
Portuaire et subaquatique  
BTP  
Infrastructures  
Tunnelling  
Agricole et forestier  
Recyclage  
Routier  
Tranchée

Mini-pelles  
Pelles  
Compactes  
Chargeuses  
Tracto-pelles

## RÉGLAGE DE LA PROFONDEUR MÉCANIQUE

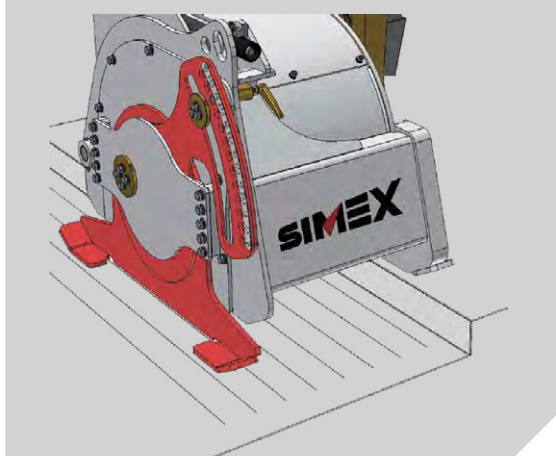
mécanique par vis télescopique ou hydraulique (*Option*).

**SIMEX**  
• brevet •

### LE RÉGLAGE INDÉPENDANT

de la profondeur droite et gauche permet au patin côté opposé au moteur d'être réglable en hauteur de façon indépendante. Il est possible ainsi de réaliser des plans parfaits avec des passes côte à côte.

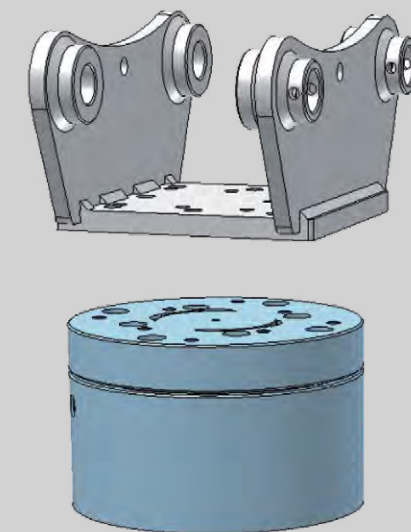
#### PATIN RÉGLABLE



### GROUPE DE ROTATION (*Option*)

rapidité de positionnement de la raboteuse grâce à la rotation mécanique de 90° (*Option*) à blocage hydraulique (ne nécessite pas de lignes hydrauliques supplémentaires) ou à la rotation hydraulique 360° (*Option*).

#### GROUPE ROTATION MANUELLE 90°



**SIMEX** **PERFORMER**  
• brevet •

### PERFORMER,

indique à l'opérateur comment travailler avec les équipements Simex au maximum de leurs capacités (*Option*)

### PROFONDEUR DE RABOTAGE CONSTANTE

Grâce au support basculant ancré sur le même axe de rotation du tambour, la raboteuse maintient un plan de coupe parfait en toutes conditions, indépendamment du profil du sol et de sa position par rapport au porteur.

### TAMBOURS SPÉCIAUX

disponibles sur demande





GAMME  
**WG**

## FRAISES À DISQUE FRONTALES

WG 40

WG 50

WG 60

- Travail silencieux
- Absence de vibrations
- Outil idéal pour supprimer les bosses du béton projeté
- Degré de finition optimal



# FRAISES À DISQUE FRONTALES

WG 40  
WG 50  
WG 60



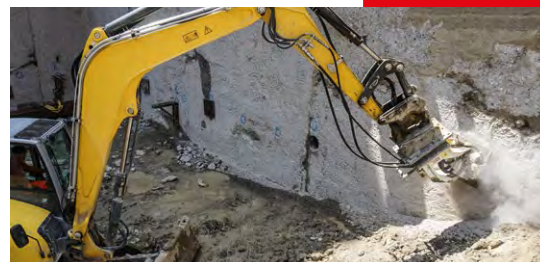
Expressément conçues pour l'adaptation sur pelles, les fraises à disques Simex WG sont la solution idéale pour lisser les surfaces qui présentent des irrégularités et pour les bosses du béton projeté.

Travail silencieux et sans vibrations. Outil optimal pour travailler dans les zones sensibles (centres-villes, hôpitaux, écoles, tunnels etc.).

Excellent degré de finition de la surface traitée.

## POINTS FORTS

- Travail silencieux
- Absence de vibrations
- Outil idéal pour supprimer les irrégularités du béton projeté
- Degré de finition optimal



| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES                   |              | WG 40                   | WG 50                   | WG 60                    |
|---|--------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|
| Poids pelle conseillé (1)                     | ton<br>lbs   | 3,5 - 7<br>7700 - 15000 | 6 - 12<br>13000 - 26000 | 12 - 20<br>24000 - 40000 |
| Diamètre du disque                            | mm<br>inch   | 400<br>16               | 500<br>20               | 600<br>24                |
| Puissance maxi                                | kN (hp)      | 22 (30)                 | 34 (46)                 | 50 (67)                  |
| Inclinaison latérale, à droite comme à gauche | -            | 55°                     | 55°                     | 55°                      |
| Régime de rotation                            | t/min<br>rpm | 130 - 160               | 130 - 160               | 100 - 130                |
| Poids (2)                                     | kg<br>lbs    | 175<br>385              | 290<br>640              | 550<br>1210              |
| Débit hydraulique                             | l/min<br>gpm | 45 - 70<br>12 - 18      | 60 - 110<br>16 - 29     | 100 - 180<br>27 - 47     |
| Pression hydraulique maxi                     | BAR<br>psi   | 300<br>4350             | 300<br>4350             | 300<br>4350              |

1) Il incombe à l'installateur de vérifier que les caractéristiques techniques de la pelleuse soient adaptées au poids et aux caractéristiques de l'équipement choisi.  
(2) Sans platine de fixation au porteur.

Simex Srl décline toute responsabilité quant à l'utilisation des informations fournies. Sous réserve de modifications techniques.

VRD  
Mines et carrières  
Démolitions  
Portuaire et subaquatique  
BTP  
Infrastructures  
Tunnelling  
Agricole et forestier  
Recyclage  
Routier  
Tranchée

Mini-pelles  
Pelles  
Compactes  
Chargeuses  
Tracto-pelles





GAMME  
**MP**

## RABOTEUSES POUR PROFILAGE

MP 800

MP 1000

- Finition parfaite
- Épaisseur de rabotage constante
- Rabotage sur des surfaces horizontales, verticales ou inclinées
- Outil idéal pour les travaux de profilage



# RABOTEUSES POUR PROFILAGE

MP 800  
MP 1000

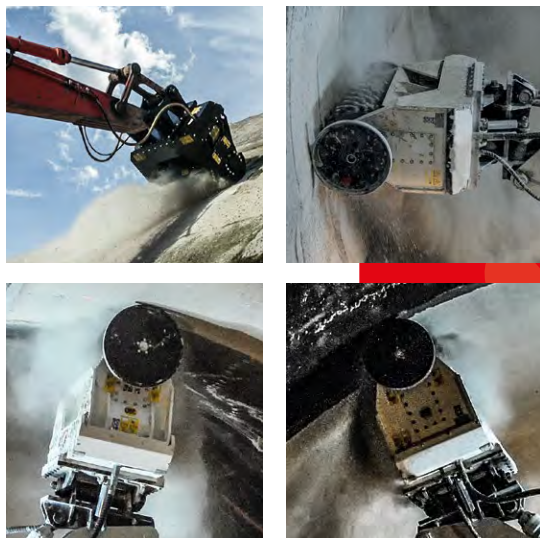


Les raboteuses pour profilage Simex MP, applicables sur pelles hydrauliques garantissent une finition parfaite pour les travaux de précision, tels que la réfection des voûtes de tunnel, la remise en état des surfaces délabrées des berges des canaux en béton et des dallages industriels. Épaisseur de rabotage constante en toutes conditions de travail grâce à l'utilisation de roues ou de patins latéraux d'appui. Elles sont spécialement adaptées aux matériaux comme l'enrobé, le béton et la roche. Possibilité de raboter sur surfaces horizontales, verticales ou inclinées.

Dispositif d'alignement à la paroi (*Option*).

## POINTS FORTS

- Finition parfaite
- Épaisseur de rabotage constante
- Rabotage sur des surfaces horizontales, verticales ou inclinées
- Outil idéal pour les travaux de profilage



| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES |              | MP 800                   | MP 1000                  |
|-----------------------------|--------------|--------------------------|--------------------------|
| Poids pelle conseillé (1)   | ton<br>lbs   | 22 - 40<br>48500 - 88000 | 22 - 40<br>48500 - 88000 |
| Largeur de rabotage         | mm<br>inch   | 800<br>31                | 1000<br>40               |
| Profondeur de travail maxi  | mm<br>inch   | 100<br>4                 | 100<br>4                 |
| Force à la dent             | kN<br>lbf    | 43,8<br>9850             | 43,8<br>9850             |
| Poids (2)                   | kg<br>lbs    | 2000<br>4400             | 2300<br>5060             |
| Débit hydraulique           | l/min<br>gpm | 200 - 300<br>53 - 80     | 200 - 300<br>53 - 80     |
| Pression hydraulique maxi   | BAR<br>psi   | 350<br>5100              | 350<br>5100              |

(1) Il incombe à l'installateur de vérifier que les caractéristiques techniques de la pelleuse soient adaptées au poids et aux caractéristiques de l'équipement choisi.  
(2) Sans platine de fixation..

Simex Srl décline toute responsabilité quant à l'utilisation des informations fournies. Sous réserve de modifications techniques.







**SIMEX**  
HEAVY MADE EASY

GAMME  
**RWE**

# SCIES À ROCHER POUR PELLE

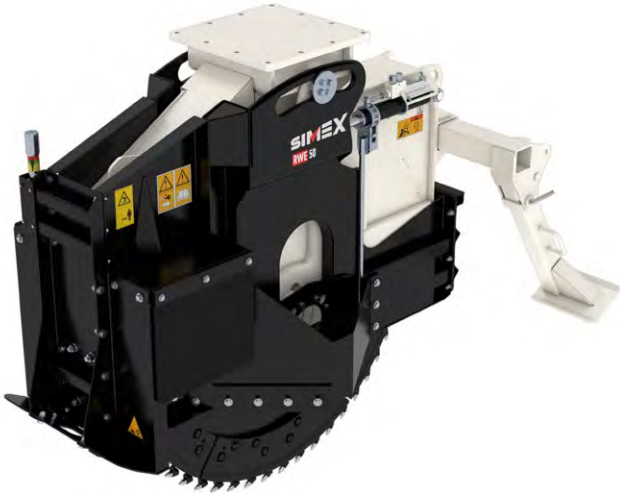
RWE 20 RWE 30 RWE 50

- Fouille stable et propre
- Outil idéal pour la pose de réseaux de fibre optique
- Performances élevées
- Force de coupe élevée



# SCIES À ROCHER POUR PELLE

RWE 20  
RWE 30  
RWE 50



Expressément conçues pour l'adaptation sur pelles, les scies à rocher sont spécialement destinées à la réalisation de coupes et de saignées étroites pour la pose de réseaux de fibre optique sur surfaces dures, telles que l'enrobé, le béton et la roche. Patins parallèles au sol. Profondeur de travail constante, toujours ! Réglage de la profondeur de travail mécanique ou hydraulique. La roue équipée de segments amovibles et interchangeables permet de varier rapidement la largeur de la tranchée tout en maintenant la même roue base (RWE 50).

Fouille propre : le dessin particulier des ouvertures d'évacuation du matériau permet de réaliser une fouille propre, à la profondeur prédéfinie.

**SIMEX** **PERFORMER**  
• brevet •

## POINTS FORTS

- Fouille stable et propre
- Outil idéal pour la pose de réseaux de fibre optique
- Performances élevées
- Force de coupe élevée

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES |              | RWE 20                        | RWE 30                      | RWE 50  |
|-----------------------------|--------------|-------------------------------|-----------------------------|---|
| Poids pelle conseillé (1)   | ton<br>lbs   | 2,5 - 5<br>5500 - 11000       | 5 - 10<br>11000 - 22000     | 14 - 18<br>28000 - 39800                          |
| Largeur                     | mm<br>inch   | 30 - 40 - 50<br>1,2 - 16 - 21 | 30 - 50 - 80<br>1,2 - 2 - 3 | 50 - 80 - 100 - 120<br>2 - 3 - 4 - 4,7            |
| Profondeur                  | mm<br>inch   | 200<br>8                      | 300<br>12                   | 300 - 500<br>12 - 20                              |
| Force à la dent             | kN<br>lbf    | 3,7<br>830                    | 7,9<br>1775                 | 8,9<br>2000                                       |
| Réglage de la profondeur    |              | -                             | -                           | mécanique auto-nivelante<br>hydraulique en option |
| Poids (2)                   | kg<br>lbs    | 125<br>275                    | 400<br>880                  | 1390<br>3060                                      |
| Débit hydraulique           | l/min<br>gpm | 30 - 75<br>8 - 20             | 60 - 120<br>16 - 32         | 100 - 160<br>26 - 42                              |
| Pression hydraulique maxi   | BAR<br>psi   | 250<br>3625                   | 300<br>4350                 | 350<br>5076                                       |

(1) Il incombe à l'installateur de vérifier que les caractéristiques techniques de la pelle soient adaptées au poids et aux caractéristiques de l'équipement.  
(2) Sans platine de fixation au porteur.

Simex Srl décline toute responsabilité quant à l'utilisation des informations fournies. Sous réserve de modifications techniques.



- VRD
- Mines et carrières
- Démolitions
- Portuaire et subaquatique
- BTP
- Infrastructures
- Tunnelling
- Agricole et forestier
- Recyclage
- Router
- Tranchée

- Mini-pelles
- Pelles
- Compactes
- Chargeuses
- Tracto-pelles





GAMME  
**RWE**

## SCIES À ROCHER

RWE 60

- Outil idéal pour les travaux de démolition
- Possibilité de travailler en immersion
- Performances élevées
- Force de coupe élevée



RWE 60



Pour adaptation sur pelles, les scies à rocher RWE 60 sont expressément conçues pour la réalisation de coupes prédéfinies sur terrains durs et compacts, tels que enrobé, béton et roches.

L'outil idéal pour les travaux de démolition. Deux moteurs hydrauliques de grande cylindrée, à pistons radiaux en prise directe, garantissent un couple élevé.

**SIMEX** **PERFORMER**  
• brevet •



POINTS FORTS

- Outil idéal pour les travaux de démolition
- Possibilité de travailler en immersion
- Performances élevées
- Force de coupe élevée

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES |              | RWE 60                       |
|-----------------------------|--------------|------------------------------|
| Poids pelle conseillé (1)   | ton<br>lbs   | 28 - 45<br>61000 - 99000     |
| Largeur                     | mm<br>inch   | 100 - 130 - 200<br>4 - 5 - 8 |
| Profondeur                  | mm<br>inch   | 600<br>24                    |
| Force à la dent             | kN<br>lbf    | 23<br>5170                   |
| Poids (2)                   | kg<br>lbs    | 2550<br>5600                 |
| Débit hydraulique           | l/min<br>gpm | 200 - 350<br>53 - 93         |
| Pression hydraulique maxi   | BAR<br>psi   | 350<br>5100                  |

(1) Il incombe à l'installateur de vérifier que les caractéristiques techniques de la pelleuse soient adaptées au poids et aux caractéristiques de l'équipement choisi.  
(2) Sans platine de fixation au porteur.

Simex Srl décline toute responsabilité quant à l'utilisation des informations fournies. Sous réserve de modifications techniques







GAMME  
**CHD**

## TRANCHEUSES À CHAÎNE POUR PELLE

CHD 90B

CHD 120B

CHD 150B

- Fouille stable et propre
- Stabilité maximale quelle que soit la profondeur



# TRANCHEUSES À CHAÎNE POUR PELLE

CHD 90B  
CHD 120B  
CHD 150B

- VRD
- Mines et carrières
- Démolitions
- Portuaire et subaquatique
- BTP
- Infrastructures
- Tunnelling
- Agricole et forestier
- Recyclage
- Routier
- Tranchée

- Mini-pelles
- Pelles
- Compactes
- Chargeuses
- Tracto-pelles



Les trancheuses à chaîne CHD sont expressément conçues pour les travaux de tranchée à sectionprédéfinie sur terrains végétaux. Grâce à la vis sans fin de chargement, disposée sur le côté droit et à la lame racleuse, la fouille est stable et propre. La stabilité est garantie quelle que soit la profondeur de travail, grâce au patin d'appui.

La chaîne est disponible munie de gouges pour sols meubles ou de gouges + burins pour sols mixtes.

## PERFORMER



## POINTS FORTS

- Fouille stable et propre
- Stabilité maximale quelle que soit la profondeur

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES |              | CHD 90B                 | CHD 120B                | CHD 150B                |
|-----------------------------|--------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Profondeur maxi             | mm<br>inch   | 900<br>35               | 1200<br>47              | 1500<br>59              |
| Largeur standard            | mm<br>inch   | 150<br>6                | 150<br>6                | 150<br>6                |
| Largeur en option           | mm<br>inch   | 200 - 250<br>8 - 10     | 200 - 250<br>8 - 10     | 200<br>8                |
| Racleur                     |              | mécanique avec ressort  | mécanique avec ressort  | mécanique avec ressort  |
| Poids (1) (2)               | kg<br>lbs    | 525<br>1150             | 590<br>1300             | 640<br>1410             |
| Débit hydraulique           | l/min<br>gpm | 60 - 120<br>16 - 32     | 70 - 140<br>18 - 37     | 90 - 160<br>24 - 42     |
| Pression hydraulique maxi   | BAR<br>psi   | 250<br>66               | 250<br>66               | 250<br>66               |
| Poids pelle conseillé       | ton<br>lbs   | 7 - 15<br>15400 - 33000 | 8 - 15<br>17600 - 33000 | 8 - 15<br>17600 - 33000 |

(1) Il incombe à l'installateur de vérifier que les caractéristiques techniques du porteur soient adaptées au poids et aux caractéristiques de l'équipement choisi.  
(2) Sans platine d'accrochage

Simex Srl décline toute responsabilité quant à l'utilisation des informations fournies. Sous réserve de modifications techniques.







**SIMEX**  
HEAVY MADE EASY

GAMME

**CT**

## ROUES DE COMPACTAGE VIBRANTES

CT 2.8B

- Extrêmement précis et polyvalents
- Confort maximum pour l'opérateur
- Résultat: fond de fouille homogène et bien compacté



# ROUES DE COMPACTAGE VIBRANTES



Expressément conçues pour compacter les fonds de fouille, les roues de compactage vibrantes Simex CT permettent d’obtenir un fond de fouille homogène et bien compacté, qui ne cède pas dans le temps, garantissant ainsi une sécurité maximale du trafic routier.

Isolement parfait du porteur, grâce au double arbre vibrant contra-rotatif, situé au centre de la roue. Les forces verticales se cumulent alors que celles horizontales s’annulent pour un meilleur confort de l’opérateur.

La largeur de la roue est variable grâce aux segments boulonnés, facilement remplaçables même sur le chantier.

La possibilité de monter le groupe de rotation permet de compacter dans n’importe quelle position, atteignant même les endroits les plus difficiles.

## POINTS FORTS

- Extrêmement précis et polyvalents
- Confort maximum pour l’opérateur
- Résultat: fond de fouille homogène et bien compacté

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES           |              | CT 2.8B  |
|---------------------------------------|--------------|--|
| Poids pelle conseillé <sup>(1)</sup>  | ton<br>lbs   | 5 - 12<br>11000 - 26500  |
| Roue base                             |              |  |
| Largeur des segments à boulonner (mm) | mm<br>inch   | 150 - 200 - 250 - 300 - 350 - 400<br>6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 |
| Profondeur de travail                 | mm<br>inch   | 0 - 700<br>0 - 28  |
| Roues spéciales                       |              |  |
| Largeurs des roues <sup>(2)</sup>     | mm<br>inch   | 50 - 100<br>2 - 4  |
| Profondeur de travail                 | mm<br>inch   | 0 - 350<br>0 - 14  |
| Fréquence de vibration                | Hz           | 30 - 40  |
| Énergie d'impulsion maxi              | kN<br>lbf    | 42<br>9400   |
| Poids <sup>(3)</sup>                  | kg<br>lbs    | 530 - 585<br>1160 - 1300                                       |
| Débit hydraulique                     | l/min<br>gpm | 40 - 60<br>11 - 16   |
| Pression hydraulique maxi             | BAR<br>psi   | 220<br>3200  |

<sup>(1)</sup> Il incombe à l'installateur de vérifier que les caractéristiques techniques de la pelle soient adaptées au poids et aux caractéristiques de l'équipement choisi.  
<sup>(2)</sup> Des largeurs différentes de celles indiquées sont disponibles sur demande.  
<sup>(3)</sup> Sans platine d'accrochage.

Simex Srl décline toute responsabilité quant à l'utilisation des informations fournies. Sous réserve de modifications techniques.



CT 2.8B



VRD



Mines et  
carrières



Démolitions



Portuaire et  
subaquatique



BTP



Infrastructures



Tunneling



Agricole et  
forestier



Recyclage



Routier



Tranchée



Mini-pelles



Pelles



Compactes



Chargeuses



Tracto-pelles





**SIMEX**  
HEAVY MADE EASY

GAMME

**PV**

# PLAQUES VIBRANTES

PV 300

PV 450

PV 600

PV 700

PV 850

- Précision
- Absence d'entretien
- Polyvalence



PV 300  
PV 450  
PV 600  
PV 700  
PV 850



Expressément conçues pour compacter toutes sortes de surfaces, les plaques vibrantes Simex PV sont une excellente solution pour garantir un fond de fouille solide, homogène et bien compacté qui ne cède pas dans le temps.

La possibilité de monter le groupe de rotation permet de compacter dans n'importe quelle position, atteignant même les points les plus difficiles.

Elles ne nécessitent pas d'entretien ordinaire.



## POINTS FORTS

- Précision
- Absence d'entretien
- Polyvalence

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES |              | PV 300                  | PV 450                 | PV 600                  | PV 700                   | PV 850                   |
|-----------------------------|--------------|-------------------------|------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Poids pelle conseillé       | ton<br>lbs   | 1,5 - 5<br>3300 - 11000 | 4 - 10<br>8800 - 22000 | 6 - 15<br>13000 - 33000 | 12 - 25<br>26400 - 55000 | 20 - 40<br>44000 - 88000 |
| Dimensions des plaques      | mm<br>inch   | 290 x 710<br>11 x 28    | 440 x 710<br>17 x 28   | 550 x 890<br>22 x 35    | 710 x 1160<br>28 x 45    | 860 x 1110<br>34 x 44    |
| Fréquence de vibration      | n/min<br>vpm | 2100                    | 2100                   | 2100                    | 2100                     | 2100                     |
| Force de compactage         | kN<br>lbf    | 15<br>3400              | 27<br>6000             | 34<br>7650              | 68<br>15300              | 93<br>20900              |
| Poids sans platine (1)      | kg<br>lbs    | 190<br>420              | 300<br>660             | 410<br>900              | 875<br>1925              | 1040<br>2300             |
| Pression hydraulique maxi   | BAR<br>psi   | 160<br>2320             | 160<br>2320            | 160<br>2320             | 160<br>2320              | 160<br>2320              |
| Débit hydraulique           | l/min<br>gpm | 30<br>8                 | 57<br>15               | 75<br>20                | 110<br>29                | 155<br>41                |

(1) Il incombe à l'installateur de vérifier que les caractéristiques techniques de la pelleuse soient adaptées au poids et aux caractéristiques de l'équipement choisi.

Simex Srl décline toute responsabilité quant à l'utilisation des informations fournies. Sous réserve de modifications techniques.







DISTRIBUTEUR

146 rue de l'Aéropostale  
69124 COLOMBIER SAUGNIEU  
04 78 40 40 08

---

[www.cimax-tp.com](http://www.cimax-tp.com)

**simex.it**



**Simex Srl - Soc. Uninom.** - Via Isaac Newton, 29-31-33  
40017 San Giovanni in Persiceto (BO) - ITALY  
VAT/P.IVA 00692551203 - F.C./C.F. 04034530370  
☎ +39 0516810609 - 📠 +39 0516810628



Rev. 23/03/2019